

Łódź, dnia 17.10.2024 r.

EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
ul. TECHNICZNA 16/18,  
92-518, ŁÓDŹ

### Zapytanie ofertowe 01/KPO/2024

W związku z uzyskaniem dofinansowania przez firmę EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ze środków Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO) w ramach Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

**Nabycie kompletnej inteligentnej linii produkcyjnej wraz z oprogramowaniem sterującym do produkcji puszek aluminiowych tzw. (body) o pojemności 250 ml**

#### NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
ul. TECHNICZNA 16/18,  
92-518, ŁÓDŹ  
NIP: 7270125206  
REGON: 47030667000000

#### OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:

Imię nazwisko: Rita Tomaszun - Wlazło  
Tel. 601 456 779  
adres e-mail: [rita@eko-vit.pl](mailto:rita@eko-vit.pl)

#### TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

#### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest nabycie kompletnej inteligentnej linii produkcyjnej wraz z oprogramowaniem sterującym do produkcji puszek aluminiowych tzw. (body) o pojemności 250 ml.

Nabywana linia służyć będzie do produkcji puszek wykorzystywanych do celów spożywczych.

- Puszka ciągniona z głębokim tłoczeniem oraz posiadająca korpus zintegrowany z dolną pokrywą. Dwuczęściowa.
- Możliwość produkcji puszek z taśm aluminiowych (blacha aluminiowa walcowana na zimno i ciepło, o grubości 2,5 mm) od 7.5 ton do 12 ton rolki
- Wydajność nie mniejsza niż 450 mln sztuk rocznie, min. 1200 sztuk na minutę.

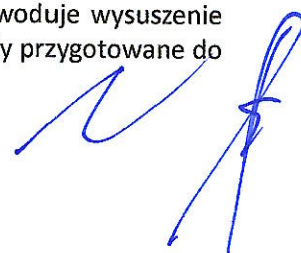
Inteligentna linia produkcyjna wraz z oprogramowaniem sterującym winna składać się z następujących elementów (modułów):

1. Prasy do wycinania z rolki kubeczków z blachy, tzw. cup-y. Prasa dwustronnego działania do cięcia dysków/kół z aluminiowej blachy i formowania ich w kształt kubka. Matryca Cupping Die





- powinna wytworzyć co najmniej 14 kubków/kół podczas każdego suwu/uderzenia oraz pracować z częstotliwością 250 skoków co minutę.
2. Bodymaker – wytłaczarki, elektrycznego tłoka tworzącego ciało puszek. Pozioma wytłaczarka prasowa, która formuje „kubek” o średnicy i długości ostatecznego projektu puszek. Oprzyrządowanie ma formować puszkę i jej podstawę. Stalowy tłok z hydraulicznym ustawieniem musi przechodzić przez szereg pierścieni, które „wyciągną”/ufornują puszkę do pożądanej długości i grubości ścianki. Jeden bodymaker powinien pracować z prędkością 300-320 puszek na minutę, 4 bodymakery z prędkością 1200-1280 puszek na minutę.
  3. Trymera - obcinającego krawędź puszek na żądany wymiar. Urządzenie ma przycinać górną krawędź puszek do pożądanej wysokości dla puszek 250ml.
  4. Myjki do puszek. Ta maszyna ma służyć do spłukiwania środków smarnych stosowanych w procesach Cupper i Bodymaker. Myjka ma zawierać sekcję suszenia, aby wysuszyć puszkę po ich umyciu. W skład maszyny musi wchodzić transfer próżniowy, przenośnik, podgrzewacz wody. Przenośnik musi mieć szerokość 7-8 stóp. Myjka + Suszarka musi mieć wydajność co najmniej 2000 puszek na minutę.
  5. Punktu lakierniczego do denek puszek. System wałków z piecem do utwardzania UV - do nakładania cienkiej warstwy lakieru na samą podstawę puszek. Zapewniać ma ochronę aluminiowej puszek podczas jej przejścia przez systemy transportowe linii produkcyjnej. Wydajność 1200-2400 puszek na minutę.
  6. Dekoratora czyli drukarki do puszek indywidualnych wzór dla klienta, pełny zakres kolorów. Maszyna rotacyjna ma służyć do nakładania wzoru tuszu drukarskiego na każdą puszkę. Wzór klienta jest nakładany na każdą puszkę. Wymagane jest co najmniej 8 kolorów. Następnie na wierzchu tuszu nakładana ma być pełna warstwa lakieru, aby zapewnić pełną ochronę powierzchni zewnętrznej każdej puszek. Wymaganych jest minimum 36 trzpieni, minimum 8 stacji tuszujących. Dekorator musi mieć możliwość pracy z prędkością do 2000 puszek na minutę.
  7. Pieca- gazowego – utrwalanie. Po nałożeniu wzoru tuszu i ochronnej powłoki lakierniczej puszek mają przechodzić przez piec, który wdmuchuje gorące powietrze na zewnętrzną powierzchnię puszek i suszy oraz utwardza materiały powłokowe na powierzchni puszek. Daje to gotowy wzór puszek i chroni puszkę przed uszkodzeniem na rynku. Wymagany czas utwardzania to 10 sekund.
  8. Szykownicy – nadanie szyjki (kołnierzyk puszek). Maszyna ma zmniejszać górną średnicę puszek. Szyjka (kołnierz puszek) ma być zmniejszana w serii stopniowo mniejszych matryc. Następnie maszyna ma formułować kołnierz na górze puszek, który jest gotowy do przyjęcia aluminiowej pokrywy/dekla i napełnienia produktu oraz zamknięcia puszek podczas procesu napełniania. Każdy moduł Neckera powinien obejmować co najmniej 20-kieszeniowe koło transferowe, które przesuwają puszkę do co najmniej 12-kieszeniowego koła wieżycy procesowej. Gotowe puszkę powinny wychodzić z wieżycy procesowej i być przenoszone przez tor powietrzny do systemu transportu puszek w zakładzie.
  9. Stanowiska pistoletów (służące do malowania w środku w celu zabezpieczenia spożywczego). Nakładanie wewnętrznego lakieru w celu ochrony napełnionego produktu i spełnienia wymogów bezpieczeństwa żywności. Puszkę przechodzą przez maszynę rotacyjną, która rozpyla dwa strumienie lakieru – wymagana technologia podwójnego pistoletu. Podczas obrotu puszek lakier ma pokrywać 100% wewnętrzną powierzchnię puszek. Waga i grubość powłoki lakieru muszą być ściśle kontrolowane, aby zapewnić wymaganą ochronę dla końcowego produktu spożywczego, którym ma zostać napełniony do puszek. Wymagane są 4 maszyny, każda z maszyn o wydajności co najmniej 300 puszek na minutę.
  10. Pieca gazowego do utrwalania środka puszek. Puszkę umieszczane są na transporcie, który przenosi je przez piec, wdmuchujący do środka gorące powietrze, co powoduje wysuszenie lakieru. Maszyna winna być wyposażona w opcję chłodzenia puszek, by były przygotowane do





- kolejnych etapów procesu produkcyjnego.
11. Robota paletyzującego gotowy produkt. Gotowe puszkę są podawane do paletyzatora. Maszyna ma formułować serię warstw puszek, oddzielonych przekładkami. U podstawy winna znajdować się drewniana paleta, zaś na górze drewniana rama górna. Po uformowaniu palety, paski są używane do trzymania palety razem i zapewnienia jej bezpieczeństwa podczas transportu. Maszyna musi być wyposażona w stoły akumulacyjne dostosowane do prędkości linii min 1200 puszek na minutę, musi być wyposażona w taśmy transportowe gotowych palet – transport palet do miejsca składowania.
  12. Oprogramowania sterującego. Poszczególne elementy urządzenia wyposażone mają być w czujniki, dzięki którym możliwa będzie komunikacja Machine to Machine oraz przesył danych. Czujniki te wykrywać mają wszelkie zmiany czy nieprawidłowości, ale także odbierać i przysyłać dane cyfrowe mówiące o zdarzeniach, które nie odbiegają od normy i służą celom statystycznym (m.in. monitorowaniu wydajności produkcji czy żywotności części roboczych). Cała linia puszek jest kontrolowana za pomocą pakietu oprogramowania i systemu sterowania linią, który łączy wszystkie maszyny i przenośniki, aby umożliwić automatyczną pracę linii. Z minimalną ingerencją operatora. Wszystkie zebrane w ten sposób informacje (dane z linii produkcyjnej, z czujników) będą następnie analizowane przez stworzoną platformę cyfrową, która nie stanowi przedmiotu niniejszego zamówienia i będzie stanowiła przedmiot odrębnego postępowania ofertowego.

Linia winna być sterowana za pomocą cyfrowego panelu sterującego wyposażonego w :

- przejrzysty interfejs zapewniający pełną kontrolę nad procesem
- możliwość zdalnego zarządzania/ nadzorowania cyklu produkcji – dla kierowników produkcji
- sygnalizatory dźwiękowe i wizualne

Wymaga się aby nabywana linia produkcyjna wyposażona była w systemy odzysku wody wykorzystywanej w procesie produkcji, z wykorzystaniem obiegów zamkniętych. Dla procesów zachodzących w elementach:

- prasy do wycięcia kubeczków z blachy,
- bodymakera,
- trymera

Wymaga się aby odbywały się z wykorzystaniem osłony wodno-olejowej, pełniącej funkcję m.in. chłodziwa. Technologia ta winna umożliwiać odzysk tej osłony i ponowne jej wykorzystywanie z zastosowaniem filtrów, które wyłapują opiłki aluminium, dzięki czemu osłona zostaje oczyszczona i nadaje się do ponownego wykorzystania w dalszym procesie produkcji.

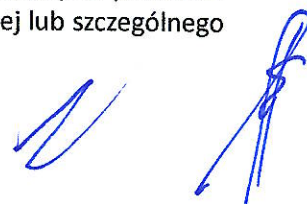
**Powyższe prace objęte są następującymi kodami CPV:**

KOD CPV: 42000000-6

Nazwa kodu: Maszyny przemysłowe

**Pozostałe warunki:**

1. Oferowana w ramach przedmiotu zamówienia linia musi być dostosowana do powierzchni zakładu, przeznaczonego do jego instalacji. Planowana powierzchnia budynku to I poziom, parter o wielkości 8000 m.kw. Na jednym poziomie z uwagi na oszczędność będzie umiejscowiona produkcja i magazyn na 10 rolek aluminium aby zaspokoić stock ok. 10 mln puszek. Wyrys pomieszczenia zakładu stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
2. W przypadku gdy z opisu przedmiotu zamówienia wynika, iż Zamawiający/projektant opisał materiały, urządzenia, technologie ze wskazaniem konkretnych znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła użył nazwy konkretnego produktu, normy jakościowej lub szczególnego

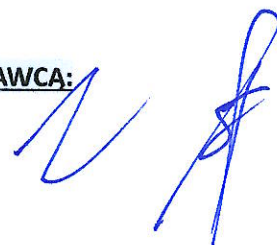


- procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, to należy je traktować wyłącznie jako przykładowe jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku Zamawiający dopuszcza zastosowanie przez wykonawcę rozwiązań równoważnych w stosunku do wskazanych przez Zamawiającego/projektanta, pod warunkiem, że będą one posiadały nie gorsze parametry techniczne i funkcjonalne i nie obniżą określonych standardów. Należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy.
3. Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje wykonanie wszelkich prac zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich pozostałych czynności niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia (tj. w szczególności rozładunek, instalację oraz wszelkie inne prace związane z uruchomieniem Przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego).
  4. Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu **co najmniej 24-miesięcznej gwarancji**. Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy. Okres gwarancji wykazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.
  5. Wykonawca zobowiązany będzie do zapewnienia stałego dostępu do części zamiennych i roboczych przez okres co najmniej 8 lat - w tym, zapewnienia na okres co najmniej 6 miesięcy (liczonych od uruchomienia linii), dostępu do podstawowych części zamiennych wykazanych w załączniku nr 2.
  6. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia serwisu z maksymalnie 48 – godzinnym czasem reakcji na usterkę/awarię w godzinach od zgłoszenia. Czas reakcji serwisu na usterkę /awarię wykazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.
  7. Reakcja serwisu oznacza nawiązanie kontaktu przez pracownika serwisu ze zgłaszającym awarię i/lub usterkę pracownikiem Zamawiającego w celu przeprowadzenia wstępnej diagnostyki i analizy problemu oraz w miarę możliwości przekazania zaleceń. Kontakt może mieć formę bezpośrednią lub telefoniczną lub za pośrednictwem poczty elektronicznej e-mail lub online. Przez czas reakcji rozumiany jest okres od momentu zgłoszenia serwisowego do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez wykonawcę
  8. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych oraz wariantowych.
  9. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszelkie niezbędne dokumenty (w tym dokumentację techniczną) dopuszczając je w/w urządzenie do stosowania na terenie Polski zgodnie z aktualnym stanem prawnym (w tym deklaracje zgodności np. CE) jeśli dotyczy.
  10. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta zgodnie z prawem Polskim.

Wszelkie wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia zostały określone w niniejszym zapytaniu, a parametry należy traktować jako parametry minimalne.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych, (rozumianych jako inne o nie gorszych parametrach), a także lepszych, względem urządzeń wskazanych przykładowo powyżej. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy.

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZAPISÓW UMOWY PODPISYWANEJ Z WYBRANYM WYKONAWCĄ:**





Wykonawca zobowiązany jest do oświadczenia w dacie składania oferty iż z dniem podpisania umowy posiadać będzie ważne OC w zakresie działalności związanej z przedmiotem zamówienia.

Wykonawca powinien posiadać ważne ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia - OC Wykonawcy na kwotę nie mniejszą niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100). Wykonawca zobowiązuje się do utrzymania sumy gwarancyjnej polisy Odpowiedzialności Cywilnej na poziomie nie niższym niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) do dnia zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia.

Warunek uznany zostanie za spełniony wówczas, gdy Wykonawca oświadczy w dacie składania oferty iż z dniem podpisania umowy dostarczy kopie ważnego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia - OC Wykonawcy na kwotę nie mniejszą niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) oraz zobowiąże się w dacie składania oferty do utrzymania ważności w/w ubezpieczenia na poziomie nie niższym niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) do dnia zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia. W przypadku podania sumy ubezpieczenia w walucie innej niż PLN, kwota ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

**Na potwierdzenie spełnienia powyższego warunku wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą:**

- oświadczenie zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3 o dostarczeniu najpóźniej z dniem podpisania umowy kopii ważnego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia - OC Wykonawcy na kwotę nie mniejszą niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) oraz utrzymywaniu sumy gwarancyjnej polisy, o której mowa powyżej w wysokości nie mniejszej niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) do dnia zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia.

#### **PLANOWANY TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:**

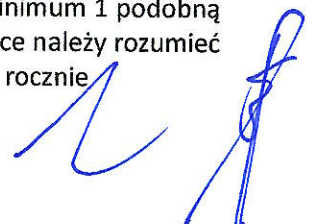
Planowany termin wykonania przedmiotu zamówienia: **max 12 miesięcy od daty podpisania umowy przez Zamawiającego.**

*Poprzez termin wykonania przedmiotu zamówienia/realizacji umowy rozumie się **dostarczenie Przedmiotu Dostawy do miejsca realizacji zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich czynności niezbędnych do jego uruchomienia w miejscu wykonania zamówienia (tj. w szczególności rozładunek, montaż oraz wszelkie inne prace związane z uruchomieniem Przedmiotu Dostawy zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.***

#### **WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM ICH SPEŁNIANIA:**

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:

- a) posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
- b) Oferent musi posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie w wykonywaniu podobnych prac, w tym: Oferent musi wykazać, że w okresie ostatnich 2 lat, liczonych przed terminem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał minimum 1 podobną pracę (zgodną co do rodzaju z przedmiotem zamówienia). Przez podobną pracę należy rozumieć dostawę linii do produkcji puszek o wydajności nie mniejszej niż 400 mln sztuk rocznie



- c) dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
- d) znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia w tym: wymagane jest oświadczenie Wykonawcy, że nie toczy się wobec niego postępowanie likwidacyjne oraz upadłościowe.

Na potwierdzenie spełnienia warunków udziału wykonawca zobowiązany jest wypełnić i podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 3 – Formularz ofertowy.

#### **PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCÓW Z POSTĘPOWANIA:**

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa)
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

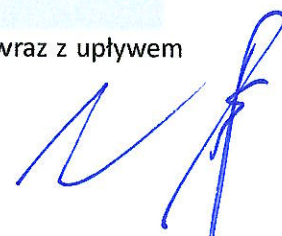
Wykonawcą zamówienia nie może być Wykonawca wykluczony na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia 2022/576 do rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:

- a) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
- b) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
- c) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 3 – Formularz ofertowy

#### **TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA :**

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem





terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

#### **TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY:**

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 19.11.2024 roku, do godz. 10:00

- osobiście lub listownie (wypełniony formularz ofertowy wraz z załącznikami, podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres Zamawiającego: EKO-VIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. TECHNICZNA 16/18, 92-518, ŁÓDŹ

lub

- w formie elektronicznej (skan wypełnionego formularza ofertowego wraz z załącznikami podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji), na adres [rita@eko-vit.pl](mailto:rita@eko-vit.pl) z tytułem wiadomości „Oferta na linię do produkcji puszek”.

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie do Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

**Formularz oferty stanowi załącznik nr 3.**

#### **PYTANIA I ODPOWIEDZI**

Pytania i korespondencję w ramach postępowania ofertowego należy kierować pisemnie na adres mailowy: [rita@eko-vit.pl](mailto:rita@eko-vit.pl). Pytania zadane w innej formie pozostaną bez odpowiedzi.

#### **OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY - wymagane dokumenty:**

1. Załącznik nr 3 – Formularz ofertowy zawierający m.in:
  - a) pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta,
  - b) łączną cenę wykonania zamówienia (należy podać stawkę netto, VAT, brutto)
  - c) termin ważności oferty (wymagany minimum 60 dni),
  - d) termin wykonania zamówienia (realizacji umowy)
  - e) oświadczenie zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3 o dostarczeniu najpóźniej z dniem podpisania umowy kopii ważnego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia - OC Wykonawcy na kwotę nie mniejszą niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) oraz utrzymywaniu sumy gwarancyjnej polisy, o której mowa powyżej w wysokości nie mniejszej niż 120 000 000,00 zł (słownie: sto dwadzieścia milionów 00/100) do dnia zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia.
  - f) uzupełnione oświadczenie nr 1 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
  - g) uzupełnione oświadczenie nr 2 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3

Załącznik nr 3 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisany przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z pkt powyżej) zostanie złożona zgodnie z opisem zawartym w punkcie: **TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY.** Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia. Nie dopuszcza się możliwość składania ofert częściowych i wariantowych.



**KRYTERIA OCENY OFERTY I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZANIA:**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- a) łączna cena oferty netto przedmiotu zamówienia – 60 %
- b) Okres gwarancji w miesiącach na przedmiot zamówienia – 20 %
- c) Czas reakcji serwisu na usterkę w dni robocze liczony w godzinach od zgłoszenia Zamawiającego - 20 %:

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny:  $S = C + G + Cz$ , gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- S – suma uzyskanych punktów,
- C – punkty za cenę netto,
- G – punkty za okres gwarancji,
- Cz – punkty za czas reakcji serwisu,

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składające się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

- a) Kryterium: łączna cena netto przedmiotu zamówienia – 60 %

Punkty zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie, według następującego wzoru:

$$C = (C_{min} / C_{of}) \times 60$$

gdzie:

- C<sub>min</sub> – najniższa zaoferowana łączna cena netto spośród wszystkich złożonych ofert,
- C<sub>of</sub> – zaoferowana łączna cena netto danej oferty,
- C – ilość punktów za łączną cenę netto przyznaną danej ofercie.

- b) Kryterium: Okres gwarancji w miesiącach na przedmiot zamówienia - 20 %

Punkty zostaną przyznane według następujących zasad:

- Okres gwarancji – 24 miesiące – 0 pkt.
- Okres gwarancji – powyżej 24 miesięcy do 36 miesięcy włącznie – 10 pkt.
- Okres gwarancji – powyżej 36 miesięcy – 20 pkt.

- c) Kryterium: Czas reakcji serwisu na usterkę w dni robocze liczony w godzinach od zgłoszenia Zamawiającego - 20 %:







Punkty za niniejsze kryterium zostaną przyznane według następujących zasad:

- czas reakcji serwisu powyżej 36h – do 48h - 0 pkt.,
- czas reakcji serwisu powyżej 12h – do 36h włącznie – 10 pkt.,
- czas reakcji serwisu 12h włącznie i mniej - 20 pkt.

$S = C + G + Cz$

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

#### **WARUNKI ZMIANY UMOWY:**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia
- b) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie. „Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: niekorzystne warunki atmosferyczne dla realizacji zamówienia; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunt, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; wojna; pandemia; inne wydarzenia losowe.
- c) w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
- d) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
- e) w przypadku konieczności wprowadzenia zmian, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawarcia umowy, o czas niezbędny do wprowadzenia tych zmian,
- f) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;
- g) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
- h) powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
- i) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
  - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,





- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
  - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- j) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
  - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- k) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
- na podstawie postanowień umownych,
  - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,

#### **ODSTĄPIENIE OD UMOWY LUB JEJ NATYCHMIASTOWE WYPOWIEDZENIE:**

1. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy w razie:
  - a) wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili jej zawarcia, przy czym odstąpienie od umowy w tym wypadku może nastąpić w terminie jednego miesiąca od chwili powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach,
  - b) ogłoszenia upadłości lub likwidacji Wykonawcy (za wyjątkiem likwidacji przeprowadzanej w celu przekształcenia lub restrukturyzacji),
  - c) wydania nakazu zajęcia istotnej części majątku Wykonawcy, mającej wpływ na realizację przedmiotu niniejszej umowy.
2. Zamawiający ma dodatkowo prawo odstąpienia od umowy, w przypadku gdy Wykonawca pomimo pisemnych zastrzeżeń Zamawiającego nie wykonuje zobowiązań wynikających z umowy lub wykonuje je nienależycie pomimo uprzedniego wezwania Zamawiającego.
2. Odstąpienie lub wypowiedzenie umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie z podaniem podstaw prawnych i faktycznych odstąpienia lub wypowiedzenia. Odstąpienie albo wypowiedzenie umowy może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 90 dni liczonych od dnia powzięcia przez Zamawiającego informacji albo wystąpienia zdarzeń opisanych w niniejszym paragrafie.

#### **POZOSTAŁE INFORMACJE:**

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
5. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
6. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu





- zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie lub jeśli Wykonawca nie udzielił wyjaśnień we wskazanym terminie.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
  8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu
  9. Upublicznienia zapytania ofertowego dokonuje się na stronie internetowej Zamawiającego.
  10. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą odbywa się pisemnie za pośrednictwem korespondencji mailowej na adres wskazany w pkt. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI.
  11. Przekazywanie dokumentów i oświadczeń w tym składanie ofert odbywa się pisemnie za pośrednictwem korespondencji mailowej lub na adres do korespondencji wskazany w pkt. TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY .

  
EKO-VIT Sp. z o.o.  
Włodzimierz Jagoda  
prezes d/s produkcyjnych

po podpis osoby upoważnionej

  
EKO-VIT Sp. z o.o.  
Robert Jaruga  
prezes d/s handlowych



EKO-VIT Sp. z o.o.  
92-518 Łódź  
ul. Techniczna 16/18  
NIP 727-012-52-06

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego wykaz podstawowych części zamiennych

1	Prasa do wycinania z rolki kubeczków z blachy	Lista części minimum: adaptory, moduły, skanery, przełączniki, magistrale, wyświetlacze, przełączniki, klimatyzatory, zawory, przyciski, cewki, włączniki, wyłączniki, wentylatory, filtry, napędy, transformatory, wyzwalacze, bezpieczniki, matryce, panele, procesory, silniki, wyłączniki automatyczne, wtyczki, oświetlenia, czujniki, przyciski, reflektory, selektory, zaciski śrubowe, o-ring, tuleja, obudowa tłoka, klucze do hamulcy, sprzęgła, uszczelki, tłoki, hamulce, łożyska, uszczelki olejowe, odpowietrzniki, sprężyny, knoty, rdzenie druciane, pierścienie, drążki kierownicze, hamulec przedni, części smarne i hydrauliczne, zawory, manometry, sita, złącza, tłumiki, koła zębate itp
2	Bodymaker	Lista części minimum: o-ringi, silniki, przyciski, zwalniające, smarownice, filtry, regulatory, filtry powietrza, uszczelki, koła zamachowe, zawory, blokady, wały korbowe, tłumiki, hamulce, sprzęgła, manometry, filtry hydrauliczne, zawory bezpieczeństwa, łożyska, podkładki, czujniki, rozdzielacze, elektrozawory, linki i ogniwa, paski rozrządu, kieszenie, światła, rolki, wałki, pierścienie, dystanse, poduszki powietrzne, przekładnie, łożyska sferyczne, gumy, sprężyny, tarcze, sprzęgła, skrzynie biegów, amortyzatory, łańcuchy, kable, czujniki, elektrozawory, tłumiki, przewody, zatraski, siłowniki, wyświetlacze, klimatyzatory, termostaty, ekrany, przyciski, moduły, styczniki, wentylatory, oświetlenie, napinacze, lokalizatory, kołki, płyty, przepływomierze, cylindry, śruby, wycieraczki, nakrętki,
3	Trymer	Lista części minimum: moduły, zestawy, przełączniki, diody, podświetlenia, czuniki, przełączniki, zawory, przyciski, przewody, kable, silniki, poduszki, pierścienie, płyty, przekładki, dystanse, koła pasowe, śruby, wałki, tuleje, klucze, koła zębate, łożyska, uszczelki, pasek rozrządu, zespół koła pośredniego,
4	Myjki/Suszenie	Lista części minimum: wały, napędy, zębaki, łożyska, bloki poduszkowe, śruby, kołnierze, tuleje, tłoki, koła pasowe, koła zębate, taśmy, szczotki, listwy, czopy, łożyska, ramie obrotowe, uszczelki, koła napinające, dysze, wskaźniki, rolki, adaptory, kanały, nakrętki, płyty, wentylatory, silniki przekładniowe ślimakowe, pompy, złącza, zawory, kable, wymienniki ciepła, filtry, czujniki, adaptatory, wyłączniki, włączniki, bezpieczniki, moduły, diody, transformatory,
5	Punkt lakierniczy do denek puszek	Lista części minimum: kable, płyty, ekrany, łożyska, uchwyty, pasy napędowe, silniki, mikser, szczotki, pompy, worki, filtry, czujniki, moduły, nadajniki, odbiorniki, podzespoły, uchwyty,
6	Dekorator	Lista części minimum: sprężyny, rolki, łożyska, wałki, paski rozrządu, matryce, pierścienie, wycieraczki, uszczelki, cylindry, zawory, kable, wały, sprzęgła, kolektory, koła zębate, koła pośrednie, manometry, regulatory, smarownice, czujniki, termostaty, tuleje, wtryskiwacze, dysze, wałki, sprzęgła, ogniwa, łańcuchy, dzwignie, płyty, węże, sprężyny, silniki, pompy, przekładnie, enkodery, zawory, przewody, uchwyty, adaptatory, filtry, czujniki tarcze, skrzynie biegów, korby, klucze, oświetlenie, nadajniki i przełączniki, gniazda, termostaty, kolektory, prowadnice, rozruszniki, klimatyzatory, diody, procesory, sterowniki,
7	Piece gazowe	Lista części minimum: wentylatory, wirniki, tarcze, silniki, uszczelki, koła zębate, wały, prowadnice, łańcuchy, łożyska, moduły, przełączniki, filtry, taśmy, szyny, liny, łączniki, zatraski, zawiasy, przewody, wtyczki, kable, manometry, gwinty, siłowniki, zawory, elektrody, nasadki, zawory, zębaki, pierścienie, wyłączniki, transformatory, enkodery, napędy, ekrany, falowniki, styczniki, terminale,
8	Szyjkownica	Lista części minimum: łożyska, uszczelki, kołnierze, pierścienie, tuleje, sprężyny, podkładki, wałki, siłowniki, adaptatory, silniki, klucze, enkodery, złącza, wały, koła zębate, czujniki, cylindry, płyty dociskowe, rury, zawory, wyświetlacze, procesory, bezpieczniki, styki,
9	Paletyzator	Lista części minimum: styczniki, bezpieczniki, moduły, zaciski, przełączniki, filtry, obudowy, zatraski, lampy, przyciski, włączniki, wyłączniki, przetwornik, lampy, rozrusznik, czujniki, reflektory, uchwyty, oporniki, hamulce, sygnalizatory, filtry, kable, klucze, blokady, załącza, czujniki ciśnienia, koła zamachowe, przekładnie, prowadnice, łańcuchy, rolki, sprzęgła, przekładnie, napinacze, cylindry, pręty, kotwice, sprężyny, zawory, bloki, amortyzatory, sworzenie, pasy, uchwyty, kielichy, dysz, ogniwa, ograniczniki, tłumik
10	Stanowiska pistoletów - malowanie środka puszeki	Lista części minimum: pistolety, sprężyny, śruby, moduły, przyciski, włączniki, przełączniki, czujniki, kable, podkładki, cylindry, cewki, kompresory, tłoki, łożyska, regulatory, manometry, zbiorniki atramentu, tuleje, termometr, pompa, zawór, sita, uszczelka, regulator, przełączniki, klimatyzatory, falowniki, procesory, panele, transformator,



EKO-VIT Sp. z o.o.  
92-518 Łódź  
ul. Techniczna 16/18  
NIP 727-012-52-06